

**Grondstof** Het materiaal bestaat voor 100% uit gerecycleerde kunststofoverschotten van hoge kwaliteit, in hoofdzaak afkomstig uit de voedings- en verpakkingindustrie.

**Samenstelling** De grondstof is samengesteld uit een procentuele verhouding van LDPE (Lage Densiteit Polyethyleen), HDPE (Hoge Densiteit Polyethyleen) en PP (Polypropyleen).

**Productieproces** De verschillende kunststoffen worden gemalen, gemengd en onder hoge temperaturen samengesmolten en in matrijzen geperst. Het materiaal wordt bij de productie in de massa ingekleurd teneinde een homogene kleur te bekomen.

**Afwerking & uitzicht** Het oppervlak is knoestvrij, egaal van kleur en vertoont een generfde, licht glanzende structuur.

**Kleuren** Zwart, bruin, groen of grijs. Beige en roodbruin voor sommige producten. De kunststof is door en door in de massa gekleurd.

#### Eigenschappen

onderhoudsvrij  
zeer lange levensduur  
laat zich bewerken zoals hout  
ongevoelig voor schimmels en insecten  
bestand tegen vorst  
splintert niet  
geeft geen giftige stoffen af aan het milieu

rot niet  
milieuvriendelijk  
100% recycleerbaar  
isolerend  
geluiddempend  
slagvast en flexibel

#### Tolerantie

Bij producten uit gerecycleerde kunststoffen zijn toleranties op de afmetingen mogelijk tot 3%.

#### Bewerkbaarheid

Het materiaal laat zich eenvoudig bewerken (vergelijkbaar met hout): schroeven, spijkers, zagen, boren, schaven, frezen, nieten enz. is mogelijk.  
Enkele aanwijzingen: boren met een laag toerental, voorboren alvorens te schroeven en zagen bij voorkeur met cirkelzaag (WIDIA)

De kwaliteit van de kunststofproducten wordt o.a. bepaald door de hoge dichtheid die zich uit door een homogene kunststofmengeling en een vaste kern. Deze vaste kern maakt het mogelijk hogere technische vereisten aan het materiaal te stellen.



**voorbeeld :**  
tand & groefplank  
3,2 x 15 cm

#### Prestaties

Densiteit : 0,954 kg/dm<sup>3</sup>  
Lineaire uitzettingscoëfficiënt : 0,109 mm/m/°C  
Vochtopname: lager dan 0,46%  
Vicat temperatuur (ISO 306/A50) : 107,2°C  
Uitrukwaarde houtschroeven : 3095,61 N  
(verzinkt : 70x5mm; snelheid 50mm/m)  
E modulus : 500 570 MPA  
Breuksterkte : 15,66 17,73 MPA ;  
Rek bij breuk: 3,86 14,66 %  
Maximale treksterkte : 15,75 17,81 MPA  
Rek bij maximale treksterkte : 3,86 4,59 %  
**Weerstand tegen schokken (EN ISO 179):**  
gemiddelde impact : 12,79 17,57 kg/m<sup>2</sup>  
gemiddelde impact : 0,51 0,70 J

#### - Buigproef (ISO 178)

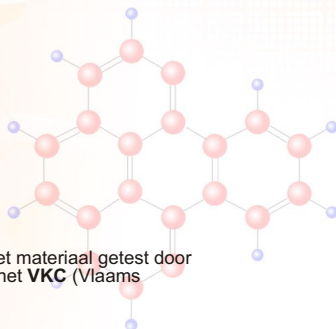
e modulus : 550 MPA  
maximale drukkracht : 22,17 MPA  
doorbuiging bij max. drukkracht : 7,18%

#### Druktest :

vanaf 1700 N/cm<sup>2</sup> : lichte indruk  
vanaf 3100 N/cm<sup>2</sup> : indruk  
vanaf 6300 N/cm<sup>2</sup> : geen weerstand meer

#### Chemische bestendigheid:

(contacttijd 36h; contacttemperatuur 21°C)  
methanol : geen aantasting  
aceton : geen aantasting  
methyllethylketon : geen aantasting  
trichloorethyleen : geen aantasting  
cellulose thinner : geen aantasting  
methylleenchloride : geen aantasting  
synthetisch thinner : geen aantasting  
white spirit : geen aantasting  
vet : geen aantasting  
bleekwater : lichte aantasting bruin  
HCL (37%) : lichte aantasting groen  
HNO<sub>3</sub> (70%) : lichte aantasting groen



Naast uitgebreide interne research werd het materiaal getest door de Universiteit van Luik, afdeling CRIF en het VKC (Vlaams Kunststof Centrum).